

**PAPÉIS PARA TRANSFERÊNCIA TÉRMICA ESTRUTURA:TT64-PH-G60S**

**Tipo de Impressão:** Rotativo

**Frontal de impressão:** Papel para Transferência Térmica- TT64

**Adesivo:** Hot-melt Permanente- PH

**Liner:** Papel Glassine Siliconizado- G60S

**Frontal de impressão:**

**Descrição:** Papel revestido branco fosco alto-lisura para impressão de dados variáveis pelo sistema de transferência térmica. (Ribbon).

Propriedades	TT64	Unidade	Variação
Gramatura	64	g/m <sup>2</sup>	± 3
Espessura	63	µm	± 6

Os critérios avaliados pela ARclad S.A., são apenas uma guia geral dada a diferença nos substratos, bem como condições variáveis e particulares. Portanto, recomendamos fazer a avaliação de nossos produtos em suas aplicações específicas, para garantir que eles funcionem adequadamente de acordo com seus requisitos e condições.

Revisão: 02 – Data da Vigência: 16/03/2022

**Adesivo:** Permanente- PH

**Natureza:** Hot Melt

**Características:** Apresenta um excelente equilíbrio entre sua adesão e coesão, estável em condições de alta umidade, sensível a solventes, raios UV, altas temperaturas e plastificantes.

**Usos ou aplicações:** Os rótulos comumente usados, com boa adesividade na maioria dos substratos. O adesivo PH está em conformidade com as seguintes regulamentações ISEGA (Europa) para contato direto com alimentos secos e úmidos não gordurosos: EN 1186, EN 13130 e série CEN / TS 14234 "objetos e materiais para contato com alimentos".

### Comportamento Adesivo

Aderência a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) °C
Papel	E
Cartão	E
Vidro	E
Metal	E
Polietileno e Polipropileno	E
PVC/PC/ PET/ PS	E
Frutas	N.A.
Outras Características	
Range de temperatura de serviço	-20°C a 70°C
Range de temperatura de aplicação	0°C a 40°C
Aderência inicial	B
Coesão	B
Troquelabilidade	B
Transparência	R
Vida Útil (Meses)	12
Regulamentação	ISEGA- Para contato direto com alimentos secos, úmidos e não gordurosos
<b>E: Excelente B: Bom R: Regular N.A.: Não Aplicável</b>	
Propriedades Adesivas	Valores Típicos
Peel, PE, base FTM 1, N	≥ 10
Tack, PE, base FTM 9, N	≥ 11
Shear, base FTM 8, H	≥ 6
Força de Release, base FTM 4, gf	20 - 50

Os critérios avaliados pela ARclad S.A., são apenas uma guia geral dada a diferença nos substratos, bem como condições variáveis e particulares. Portanto, recomendamos fazer a avaliação de nossos produtos em suas aplicações específicas, para garantir que eles funcionem adequadamente de acordo com seus requisitos e condições.

Revisão: 02 – Data da Vigência: 16/03/2022

**Liner:** G60S - Papel Glassine Siliconado

**Características:** Papel tipo glassine (MG), super-calandrado, translúcido. Com excelentes propriedades mecânicas (resistência à tração e alongamento).

**Tecnologia:** Solvent less (livre de solvente)

**Aplicações:** Excelente suporte durante a impressão rotativo, meio corte e rotulagem automática.

Propriedades	G60S	Unidade	Variação
Gramatura	59	g/m <sup>2</sup>	± 3
Espessura	52	μ	± 4
Resistência a Tração (MD)	>6.0	kN/m	-
Resistência a Tração (TD)	>2.0	kN/m	-

#### Estrutura de Aplicação:

Papel branco autoadesivo fosco para impressão de transferência térmica, suas propriedades suaves permitem obter uma boa resolução de imagem no código de barras. A aplicação principal é para etiquetas de informações/dados variáveis exigidas no setor em geral, impressas por equipamentos de transferência térmica. Possui bom comportamento de corte, rotulagem automática e manual. O adesivo PH foi desenvolvido para oferecer um desempenho adequado em várias superfícies. O papel glassine siliconizado é excelente para o processo de etiquetagem automática e manual.

Propriedades	TT64-PH- G60S	Unidade	Variação
Gramatura	140	g/m <sup>2</sup>	± 7%
Espessura	129	μm	± 8%

Os critérios avaliados pela ARclad S.A., são apenas uma guia geral dada a diferença nos substratos, bem como condições variáveis e particulares. Portanto, recomendamos fazer a avaliação de nossos produtos em suas aplicações específicas, para garantir que eles funcionem adequadamente de acordo com seus requisitos e condições.

Revisão: 02 – Data da Vigência: 16/03/2022

### **Recomendações para Armazenagem**

- Não remova as bobinas da embalagem original até que você as imprima, pois mudanças na umidade relativa podem causar perda ou aumento de tensão, deterioração no núcleo interno e mesmo perda de alinhamento da bobina.
- Guarde em local seco e fresco, mantenha o material longe de fontes de calor e ignição ou luz solar direta.
- Armazene e processe o material em condições estáveis de umidade e temperatura. As condições ideais são  $23 \pm 2$  ° C e umidade relativa entre 50 e 55%.
- Ao usar parcialmente uma bobina, devolva as sobras à embalagem original.
- Bobinas de diferentes diâmetros externos devem ser empilhadas em colunas separadas.
- Apoie as bobinas em superfícies planas, em pilhas não superiores a 1 metro de altura.
- Não suporta as bobinas laterais (o eixo do núcleo deve ser perpendicular ao chão), evitando assim a deformação.

Vida Útil: A vida do produto é de 12 meses após a produção, desde que o material seja armazenado em sua embalagem original sem processamento, preservado sob as recomendações de armazenamento mencionadas no ponto anterior.

As informações contidas nesta folha de dados são fornecidas para sua consideração, com base em nosso conhecimento e experiência, no entanto, não deve ser usado como recomendação para o uso desses produtos em qualquer aplicação.

**AS PROPRIEDADES DESTA PÁGINA NÃO DEVEM SER INTERPRETADAS COMO GARANTIA DE PROPRIEDADES DE DESEMPENHO.**

Reservamo-nos o direito de modificar este documento sem aviso prévio.

Os critérios avaliados pela ARclad S.A., são apenas uma guia geral dada a diferença nos substratos, bem como condições variáveis e particulares. Portanto, recomendamos fazer a avaliação de nossos produtos em suas aplicações específicas, para garantir que eles funcionem adequadamente de acordo com seus requisitos e condições.

Revisão: 02 – Data da Vigência: 16/03/2022